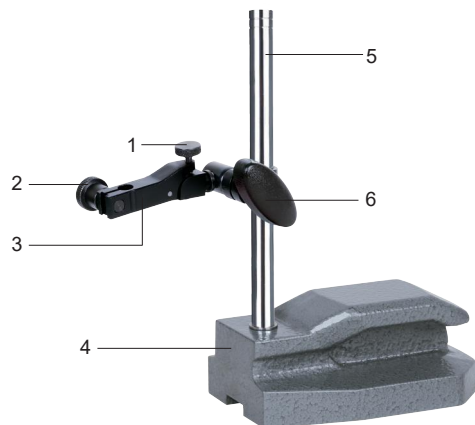




1-微調螺釘
2-夾持鎖緊螺釘
3-夾持裝置

4-底座(淬火, 非磁性)
5-主杆
6-鎖緊扳手

1. 此表座適用於針盤式量表、杠杆式針盤式量表和針盤式量表。夾持方式如下:



夾持Φ8mm軸套



夾持燕尾槽

2. 使用方法:

---按照下圖方式夾持量表。

注: 為避免微調彈力影響測量結果, 微調螺釘與測頭應位於不同側(圖1);

工作時, 調節微調螺釘使部件1處於螺紋頂部與螺紋中部之間, 以增加頭部彈力, 不要讓部件1處於螺紋底部位置(圖2)。



圖1

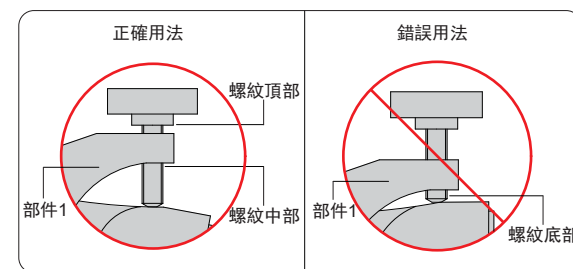


圖2

---使用前, 清潔底座與平板接觸面, 以免產生測量誤差。

---旋松鎖緊扳手與夾持鎖緊螺釘, 調節至量表需要的位置。當量表靠近工件時, 可通過旋轉微調螺釘利用微調裝置調節, 方便操作。完成調節後, 確保各部分鎖緊可靠。

3. 振動可能會帶來測量誤差, 使用時請儘量避開振動環境; 適合在花崗岩平板及鑄鐵平板上使用。